

# BAR TO BAR

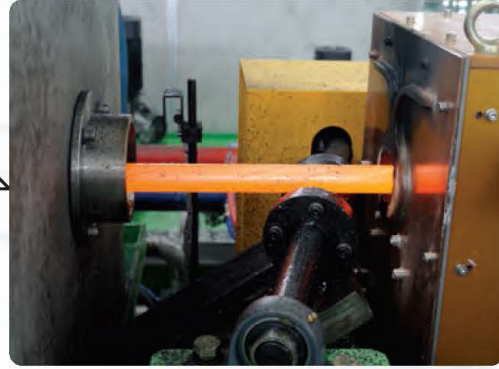
## BAR TO BAR란

압연봉강을 Shot Blast로 표면 스케일을 제거한 후 인발 다이스를 통과시켜 수차와 표면조도를 향상시킨 인발 봉강 제품

### 제조공정 Manufacturing Process



1. Material



2. Quenching & Tempering



3. Descaler M/C



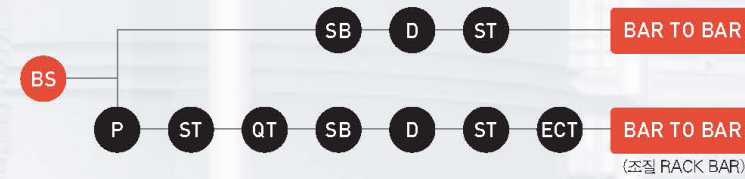
4. Drawing



5. Final Inspection

### 제품 특성 Product Characteristics

- IN LINE 직진도 자동 측정 방식으로 고객사가 요구하는 수준의 직진도 제품 공급
- 우수한 직진도로 고객사에서 추가적인 교정 가공없이 사용 가능
- ITEM별 용도에 따른 OFF LINE ECT 검사 적용으로 완벽한 표면흠 보증



BS : Black Surface Bar (Hot Rolled Bar)  
 P : Peeling  
 ST : Straightening  
 QT : Quenching & Tempering  
 SB : Shot Blast  
 D : Drawing  
 ECT : Eddy Current Test

### ● 용도 Usage

용도	사이즈	강종
자동차용 RACK BAR	25mm ~ 40mm	조질 RACK BAR
자동차용 냉간단조품	25mm ~ 70mm	일반강, 탄소강, 합금강
산업기계용 연마 봉강	40mm ~ 80mm	
장축 Shaft	40mm ~ 80mm	탄소강, 합금강
자동차 부품용	35mm ~ 80mm	SUM材

### ● 품질 현황 Quality Overview

구분	선경허용차	편경차	길이 허용차	직진도	표면흠	비고
일반 ITEM	h9급	h9급	+5mm/-0(정축)	0.2mm/M	MAX 0.15mm	ECT 검사
고급 ITEM					MAX 0.1mm	

### ● 설비 및 생산능력 Facilities and Production Capacity

제품명	설비명	수량	사이즈	생산능력(Ton/Year)
BAR TO BAR	Draw Bench	1	22mm ~ 80mm	39,000

